TOPOTIQUE











FRAISEUSE NUMERIQUE 3 AXES

Caractéristiques techniques:

Fabricant: SIGEA Nom du produit: VISIO_F

Capacité d'usinage

(course d'usinage): 300X 210Y 100Z

Z ajustable en hauteur: oui (usinage de pièce de 100 mm)

3 moteurs pas àpas Moteur d'axes:

Dimensions: Long. 555 mm, Profond. 710,

Haut. 655 mm

Précision :

Résolution: 0,0125 mm (+/-) 0,01 mm Répétabilité: Couple moteur pas àpas: 0.9 Nm

diamètre 12, pas de 5 mm Vis àbilles:

Capteur d'outil:

Nécessaire pour

aspiration de copeaux: brosse

Guidage: patins prismatiques

Détails:

Rétro éclairage: Vitesse hors usinage: 100 mm/s

jusqu'à 100 mm/s suivant matériaux Vitesse en usinage:

Masse: 47 Kg Clef 6 pans: 5 mm

Système de sécurité :

Capot de protection: Poly carbonate

Verrouillage temporisé: oui Arrêt d'urgence : oui Arrêt d'urgence au clavier: oui

Caractéristique moteur broche :

800W Puissance moteur broche:

Vitesse de rotation: 10000 à30000 tr/min

Diamètre de queue: 8 mm Outillage: clé de 17 mm

Services et garantie :

1 an (retour atelier, ports àla charge du client)

Assistance téléphonique logiciel: Assistance téléphonique mécanique: +33 (0)4 50 46 40 13 +33 (0)4 50 46 40 13 LOGICIEL GALAAD 3 V.

Compatible avec les logiciels: DMT et, SOLIDWORKS .

ISO, DXF, HPGL, GERBER, EXCELLON. Récupération des fichiers:

Licence établissement: En conception Licence mono poste: En usinage

Police: 47 polices de caractères: Correction d'outil: Interne, externe, centre outil.

Dessin: Simulation oui Commande manuel: oui Usinage: oui Visualisation 3D: oui

Configuration minimum PC:

Ordinateur compatible IBM 1486 DX 50 M Hz

Port série: 15 Mgb Place occupée:

Windows 95, 98, 2000, NT, Me Système d'exploitation:

Carte graphique: VGA 640 x 480

Couleurs minimums:

Logiciel KYNON éditeur en langage naturel.

Logiciel OWEIN afficheur graphique et éditeur de code iso.

LOGICIEL TERMINAL Paramétrage commande numérique,

programmation en code ISO.

COMMANDE NUMERIQUE

Type de liaison: série (RS 232)

Cordon de liaison PC: oui Cordon secteur: oui

220/50 Hz 6A Alimentation:

INTERPOLATION

linéaire 3 axes: Oui circulaire 2 axes: oui hélicoï dale 2 axes + 1: oui

Trajectoire àvitesse

constante et rapide: oui

DOCUMENTATION

Manuel GALAAD: livret support papier