

SGRP 65

UNITE DE DEPLACEMENT
LINEAIRE RAPIDE PROGRAMMABLE A COURROIE CRANTEE

L'axe linéaire SGRP 65 est parfaitement adapté pour le mouvement linéaire de têtes d'impression par jet d'encre.

CONCEPTION

Avec cet ensemble prêt à installer, composé de sa mécanique, de son pilotage et de son logiciel, vous automatisez vos impressions de marquage de manière simple et facile.

Vous avez ici une solution complète avec un large choix de possibilités pour vos applications.

COMPOSITION

Construction en profilé aluminium compact anodisé

Le guidage est assuré par un rail taille 15 intégré. Sur ce rail se déplace un chariot monté sur deux patins à billes avec joints racleurs, ayant chacun 4 circuits à billes recyclées.

Course utile de 100 à 2500 mm maximum.

APPLICATION

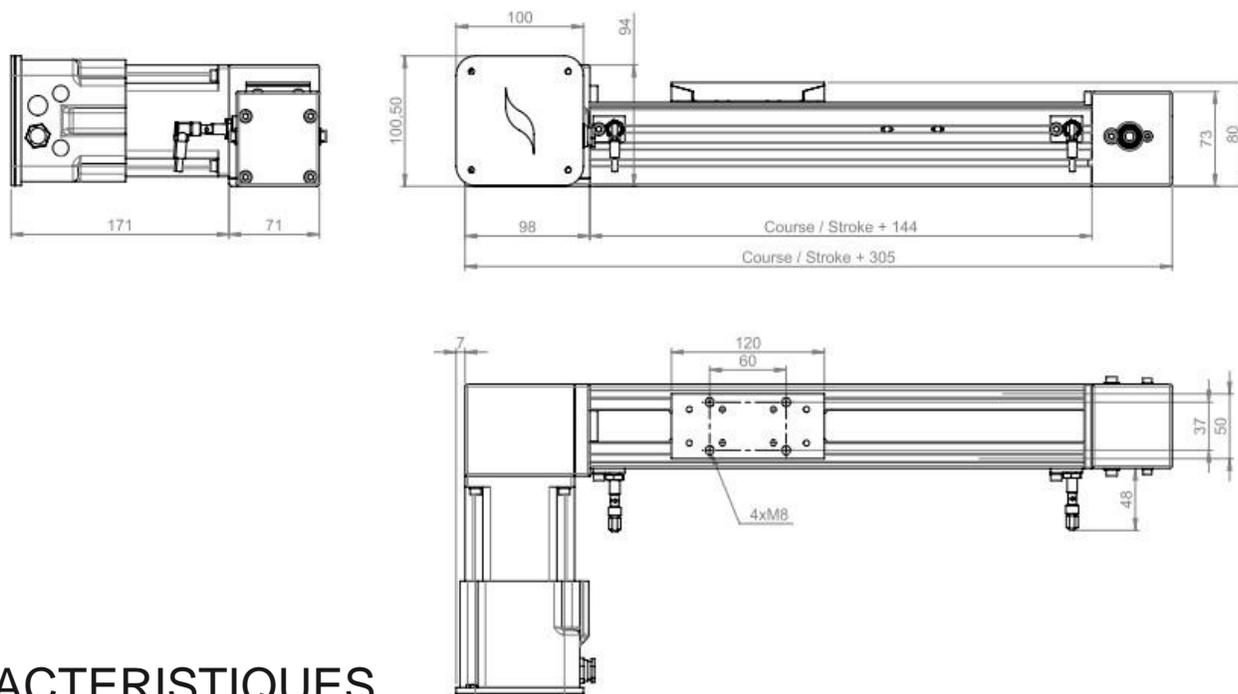
L'axe linéaire SGRP 65 dispose d'un moteur pas à pas et d'une électronique intelligente qui permet de réaliser plusieurs cycles aller et retour tel que :

- Marquage aller et retour avec un top de marquage
- Marquage aller et retour avec un top de marquage aller et un top de marquage retour
- Départ différé du marquage à l'aller comme au retour
- Marquage inversé au retour

SGRP 65



PLAN D'ENCOMBREMENT



CARACTERISTIQUES

Possibilités

- Les paramètres et le programme sont stockés en mémoire non volatile
- Programmation par liaison USB, utilisation d'un PC, logiciel inclus
- Les paramètres à définir sont
 - Paramètres du mouvement: Position de départ, Position d'arrivée, vitesse aller retour indépendante (de 0.2 à 1.5 m/s), accélération (5 à 10 m/s²).
 - Type de cycle de mouvement à chaque départ de cycle : Mouvement aller et retour, Mouvement aller puis retour.
 - Définition du top d'impression : 1 top marquage sur mouvement aller et /ou retour, position du top possible sur toute la longueur du déplacement.
 - Choix du côté l'origine : du côté moteur ou à son opposé, déclenché manuellement ou automatiquement.

Raccordements

- Entrée des câbles par 3 presse étoupes, 2 pour câble diamètre 9 mm, 1 pour câble diamètre 6 mm.
- Raccordement des fils sur bornier interne au moteur (section 1² maxi)
- Pilotage local des entrées (départ cycle & origine) par deux boutons, visualisation de l'état des sorties (Top objet & inversion du marquage/fin de cycle) par Leds dans la boîte de raccordement.

Caractéristiques

- **2 x Entrées 24V (PNP)**
 - 1 entrée Mise en origine
 - 1 entrée Départ de cycle
- **2 x Sortie 0V (NPN)**
 - Top objet
 - Inversion du marquage / fin de cycle
- **Puissance**
 - Carte translateur pour moteur pas à pas intégrée protégée contre les courts circuits délivrant un courant maxi de 4 Ampères sous 24V.
 - Alimentation 240V/ 24V 5A externe fournie à intégrer dans l'équipement où il va être installé. L'alimentation 24Vcc externe est fournie